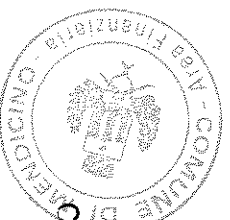


# CITTA' DI MENDICINO

COMUNICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 21 DELLA LEGGE 18/06/2009, N. 69

TASSI DI ASSENZA PERSONALE DIPENDENTI ANNO 2020

| Mese      | A. Totale delle assenze per malattie retribuite e non retribuite (1) | B. Eventi di assenza per malattia superiore a 10 giorni (2) | C. Totale delle assenze per altri motivi (3) | C1 - di cui: Totale delle assenze dovute a permessi ex legge 104/92 (4) | D. Numero dipendenti | E. Procedimenti disciplinari avviati relativi alle assenze | F. Procedimenti disciplinari relativi alle assenze conclusi con sanzioni (7) | G. Media Assenze per malattia sul totale dei dipendenti | H. Media assenze per altri motivi sul totale dei dipendenti | I. Media assenze complessive |
|-----------|--|---|--|---|----------------------|--|--|---|---|------------------------------|
| Gennaio   | 26   | 0   | 9  | 6   | 26                   | 0  | 0  | 1   | 0,35  | 1,35                         |
| Febbraio  | 5  | 0   | 8  | 5   | 26                   | 0  | 0  | 0,19  | 0,31  | 0,5                          |
| Marzo     | 47   | 1   | 19   | 19  | 26                   | 0  | 0  | 1,81  | 0,73  | 2,54                         |
| Aprile    | 6  | 0   | 28   | 28  | 26                   | 0  | 0  | 0,23  | 1,08  | 1,31                         |
| Maggio    | 32   | 1   | 19   | 19  | 26                   | 0  | 0  | 1,23  | 0,73  | 1,96                         |
| Giugno    | 29   | 1   | 36   | 36  | 26                   | 0  | 0  | 1,12  | 1,38  | 2,5                          |
| Luglio    |  |   |  |   |                      |  |  |   |   |                              |
| Agosto    |  |   |  |   |                      |  |  |   |   |                              |
| Settembre |  |   |  |   |                      |  |  |   |   |                              |
| Ottobre   |  |   |  |   |                      |  |  |   |   |                              |
| Novembre  |  |   |  |   |                      |  |  |   |   |                              |
| Dicembre  |  |   |  |   |                      |  |  |   |   |                              |



**IL RESPONSABILE  
DEL SETTORE  
CONTABILE - FINANZIARIO**  
DOTT. MARIO RUBINO