



CITTA' DI MENDICINO

Provincia di Cosenza

Prot. n. 3782.....

del 18.04.2023

AI CONSIGLIERI COMUNALI
COMUNE DI MENDICINO

OGGETTO: DEPOSITO RENDICONTO DELLA GESTIONE ESERCIZIO FINANZIARIO 2022.

Si comunica che questo Ente, con Deliberazione della Giunta Comunale n. 39 del 13/04/2023, esecutiva ai sensi di legge, ha approvato la Relazione sulla gestione, lo schema di Rendiconto dell'esercizio finanziario 2022 ed i relativi allegati.

Si comunica, inoltre, che tutti gli atti relativi al Rendiconto sono depositati presso l'Ufficio Segreteria Generale del Comune, a disposizione delle SS.LL. durante l'orario d'ufficio, con decorrenza dalla data odierna e per 20 giorni consecutivi.

Dalla Residenza Municipale, 18.04.2023

IL RESPONSABILE SETTORE FINANZIARIO

(Dott.ssa Roberta Panza)

